

Montageanleitung

- Schaffen Sie ausreichend Platz im Anschlussbereich des Sattelstückes, um ein einfaches und schnelles Arbeiten zu gewährleisten. Der Raum unter der Anschlussleitung ist erforderlich, da die Spannbänder unter der Hauptleitung durchgeführt werden müssen.
- Legen Sie die gewünschte Position für den TA-Sattel fest. Benutzen Sie die Elastomerdichtung als Schablone und markieren Sie das Loch und die Enden des Sattelstückes. Bei Verwendung des 45° Sattels stellen Sie sicher, dass das Anschlussrohr aus der gewünschten Richtung kommt.
- Schneiden oder bohren Sie ein Loch in das Rohr entlang Ihrer Markierung. Stellen Sie sicher, dass das die Elastomerdichtung vollflächigen Kontakt zur Rohroberfläche hat.
- Eventuell auftretende Abplatzungen bei Steinzeugrohren sind zu vernachlässigen, sofern Sie nicht mehr als 20 mm von der Bohrung entfernt sind. Andernfalls müssen sie verspachtelt werden.
- Positionieren Sie die Elastomerdichtung und das Sattelstück exakt über dem Bohrloch. Benutzen Sie dazu Ihre zuvor angebrachten Markierungen. Setzen Sie die Edelstahlplatte zentral auf den Sattel. Wird der TA-Sattel auf einem Rohr am oberen Ende der Toleranzspanne eingesetzt, muss er etwas auf das Hauptrohr gedrückt werden.
- Die mitgelieferten Spannbänder sind für Hauptrohre bis zu einem DA von 600 mm geeignet. Bei Bedarf kürzen Sie die Spannbänder anhand der folgenden Tabelle.

Sie benötigen folgende Werkzeuge:

Für das jeweilige Material des Hauptrohres die entsprechenden Bohrkronen, bzw. Lochsägen

Stift für die Markierung

Blechscherer zum Kürzen der Spannbänder

Schlitzschraubendreher und/oder 8 mm Nuss

| Hauptrohr DA (mm) | Schnittlänge TA 110 | Schnittlänge TA 160 | Schnittlänge TA 200 |
|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 150mm | 320 | 260 | - |
| 175mm | 400 | 340 | - |
| 200mm | 480 | 420 | - |
| 225mm | 560 | 500 | - |
| 250mm | 635 | 575 | - |
| 275mm | 715 | 655 | - |

| Hauptrohr DA (mm) | Schnittlänge TA 110 | Schnittlänge TA 160 | Schnittlänge TA 200 |
|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 300mm | 795 | 735 | 510 |
| 325mm | 870 | 810 | 590 |
| 350mm | 950 | 890 | 665 |
| 375mm | 1030 | 970 | 745 |
| 400mm | 1100 | 1040 | 825 |
| 500mm | - | - | 1135 |
| 600mm | - | - | 1450 |

- Führen Sie die gekürzten Spannbänder von einer Seite so in die Gewindegehäuse ein, bis sie oberhalb der Sechskantschraube wieder sichtbar sind (siehe Foto).
- Fixieren Sie den Sattel in der richtigen Position, führen Sie nacheinander alle drei Spannbänder unter dem Hauptrohr hindurch und montieren Sie die Spannbänder wie auf der anderen Seite des Sattelstückes (siehe Foto).
- Überprüfen Sie nochmals alle Bauteile des Sattelstückes (Elastomerdichtung, Sattel und Edelstahlplatte) auf korrekten Sitz und ziehen Sie die Schrauben mit dem erforderlichen Drehmoment (10 Nm für Typ TA 110 und 13 Nm für Typ TA 160 und Typ TA 200) an.
- Stecken Sie das Anschlussrohr in die Muffe und ziehen das Spannbänder mit 6 Nm an. Achten Sie darauf, dass das Anschlussrohr nicht in das Hauptrohr hineinragt!
- Verfüllen und verdichten Sie das Erdreich unter dem Hauptrohr!



Das Spannbänder muss immer in dieser Richtung aus dem Gewindegehäuse geführt werden!